

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
6. Januar 2005 (06.01.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/000557 A1

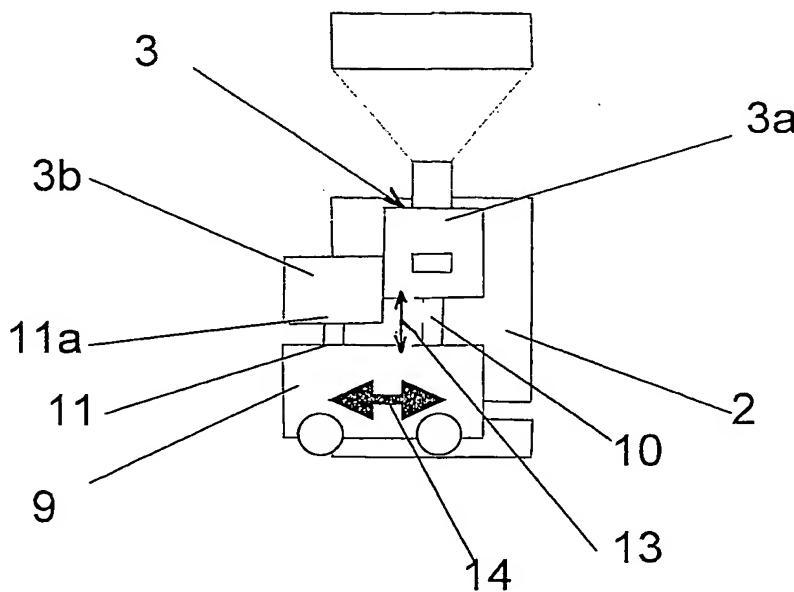
(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B29C 47/08
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2004/000221
(22) Internationales Anmeldedatum:
24. Juni 2004 (24.06.2004)
(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
(30) Angaben zur Priorität:
GM 450/2003 27. Juni 2003 (27.06.2003) AT
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): TECHNOPLAST KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO KG [AT/AT]; Am Kreuzfeld 13, A-4563 Micheldorf (AT).
(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHWAIGER, Meinhard [AT/AT]; Leitenbauerstrasse 10, A-4040 Linz (AT).

(74) Anwalt: BABELUK, Michael; Mariahilfer Gürtel 39/17, A-1150 Wien (AT).
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR THE PRODUCTION OF PLASTIC PROFILES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFFPROFILEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing plastic profiles, in which a first profile is initially produced by extruding a profiled bar (6) through an extruder (2) and molding said profiled bar (6) in a first extrusion die nozzle (3a) that is connected to the extruder (2), whereupon the profiled bar (6) is calibrated in a first calibrating die (4a) located on a calibrating table (5) and chilled. The extrusion die nozzle (3; 3a, 3b) and the calibrating die (4; 4a, 4b) have to be replaced so as to be able to produce different profiles. In order to keep idle times as short as possible while changing dies, freely movable manipulating devices (9, 18) are used for replacing the extrusion die nozzle (3; 3a, 3b) and the calibrating die (4; 4a, 4b).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Kunststoffprofilen,

bei dem zunächst ein erstes Profil hergestellt wird, indem ein Profilstrang (6) durch einen Extruder (2) extrudiert und in einer an den Extruder (2) angeschlossenen ersten Extrusionswerkzeugdüse (3a) geformt wird, sowie danach in einem auf einem Kalibiertisch (5) angeordneten ersten Kalibrierwerkzeug (4a) kalibriert und abgekühlt wird. Um unterschiedliche Profile herstellen zu können, müssen Extrusionswerkzeugdüse (3; 3a, 3b) und Kalibrierwerkzeug (4; 4a, 4b) gewechselt werden. Um Stillstandszeiten beim Werkzeugwechsel so gering wie möglich zu halten, werden für den Wechsel der Extrusionswerkzeugdüse (3; 3a, 3b) und des Kalibrierwerkzeuges (4; 4a, 4b) frei verfahrbare Manipulationsgeräte (9, 18) eingesetzt.

WO 2005/000557 A1



EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen